

Historien om ægte recycling af kunstgræs





Kunstgræsudfordringen

KUNSTGRÆSBANER bliver stadig mere populære over hele verden. Det er godt for folks sundhed, fordi det giver mulighed for at dyrke sport oftere, i længere tid og på steder, hvor det ellers ikke ville være muligt. Fra et miljømæssigt perspektiv er der også gevinster, da kunstgræsbaner ikke behøver gødning eller vanding. Men desværre kan kunstgræsset også medføre et miljømæssigt problem.

Når kunstgræsset er slidt op efter 8-10 år, er det tid til at træffe et vigtigt valg – ikke kun valget af, hvilket nyt græs der skal installeres – men endnu vigtigere: hvad man skal gøre med de gamle kunstgræs?

Alene i 2020 blev
14.000 baner
bortskaffet

KUNSTGRÆSINDUSTRIEN og deres kunder forpligter sig generelt til at håndtere nedslidte baner på en bæredygtig måde. Det indebærer, at man skal undgå forbrænding og deponering – og i stedet sørge for, at banerne genanvendes. Når baneejerne vælger at få deres kunstgræs genanvendt, står de over for en række alternativer – og det er ikke nemt at vælge en mulighed, der matcher ejerens miljøprofil og samtidig er konkurrencedygtig i pris.

I 2030 er antallet
af baner, der skal
bortskaffes, **52.000**

I forsøget på at skabe mere gennemsigtighed har vi introduceret begrebet 'ægte recycling af kunstgræs' – og har forpligtet os til at give vores kunder netop dét og dermed bidrage til at reducere miljøbelastningen ved bortskaffelse af banerne (se side 6).

RE-THINK · RE-CYCLE · RE-MATCH

Frem til den 30.
september 2021 har
Re-Match genanvendt
662 baner.

Dette svarer til:



~10.000
lastbiler



~116.000 tons
affald



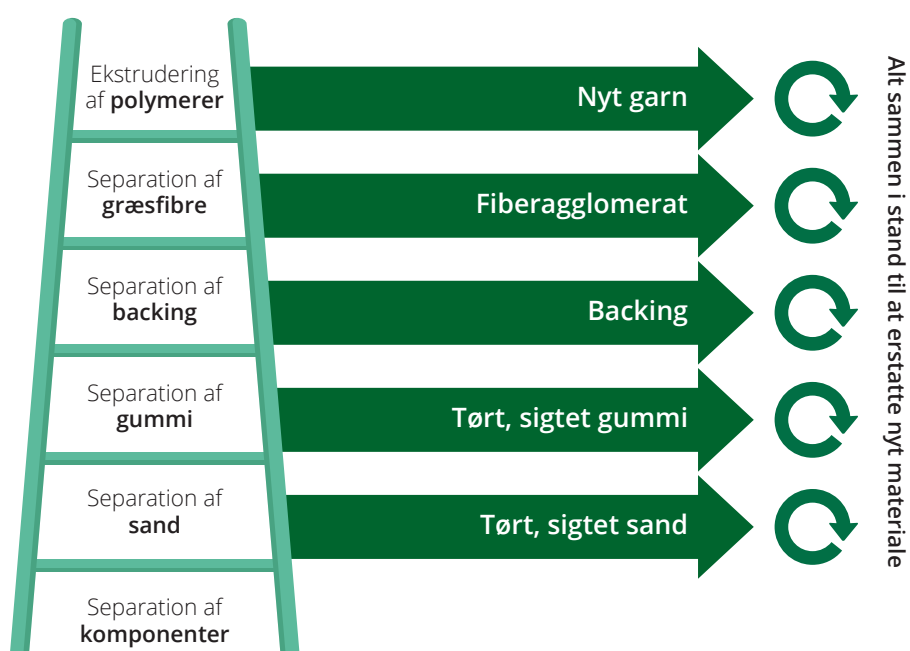
~520 mio.
plastikposer



Kunstgræssløsningen

VI TROR PÅ, at vi hos Re-Match har opnået en fuldstændig cirkulær løsning til genanvendelse af kunstgræs. Det har vi gjort ved at sikre, at vores processer kan recycle det udtjente kunstgræs i de originale komponenter, hvorved vi tager de nødvendige skridt til at skabe ægte cirkularitet.

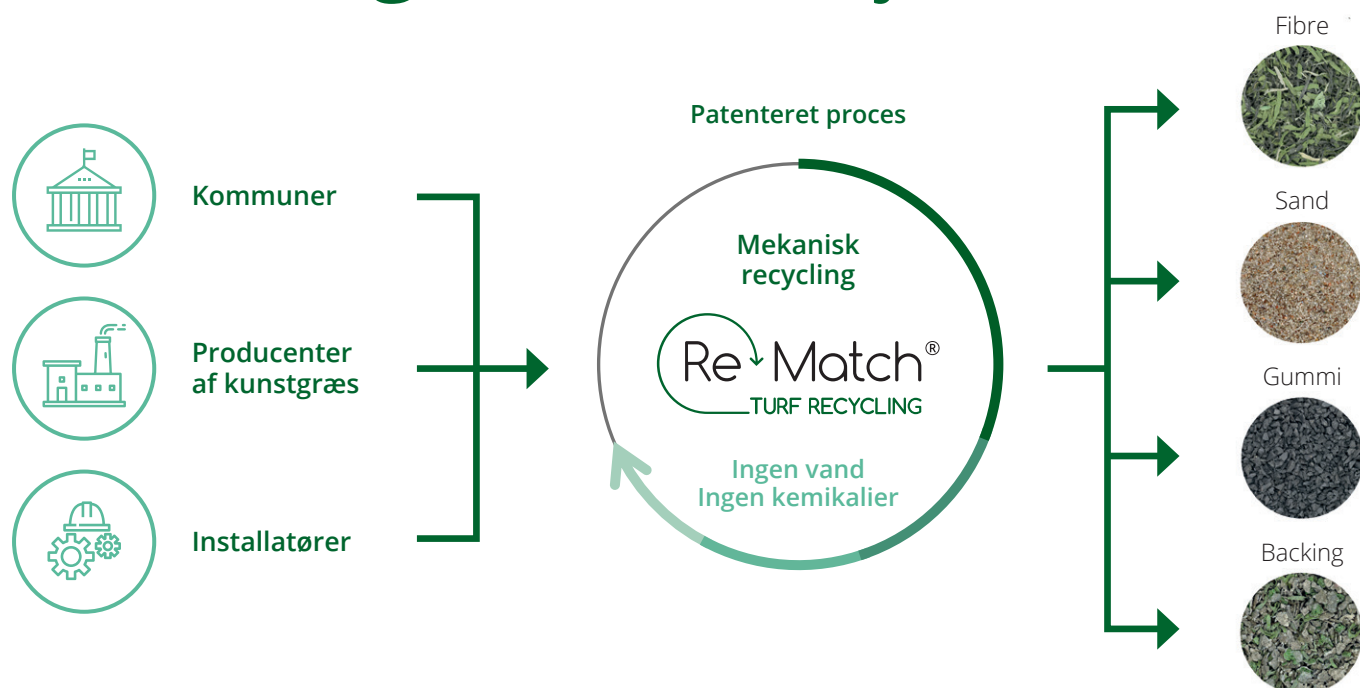
RECYCLING-STIGEN FOR KUNSTGRÆS



RE-THINK · RE-CYCLE · RE-MATCH

Figuren viser den stigende kompleksitet i genanvendelsesprocessen og dens resultat. Selvom sand er let at separere, er græsfibrene det ikke – men det er fibrene, der er den største miljømæssige udfordring og det mest problematiske ansvar for baneejerne. Det sidste trin på stigen repræsenterer fremstillingen af nyt garn af de nedslidte kunstgræsbaner. Dette søger Re-Match at opnå i samarbejde med EU Horizon 2020 og Fraunhofer Institute.

Kunstgræssets vej

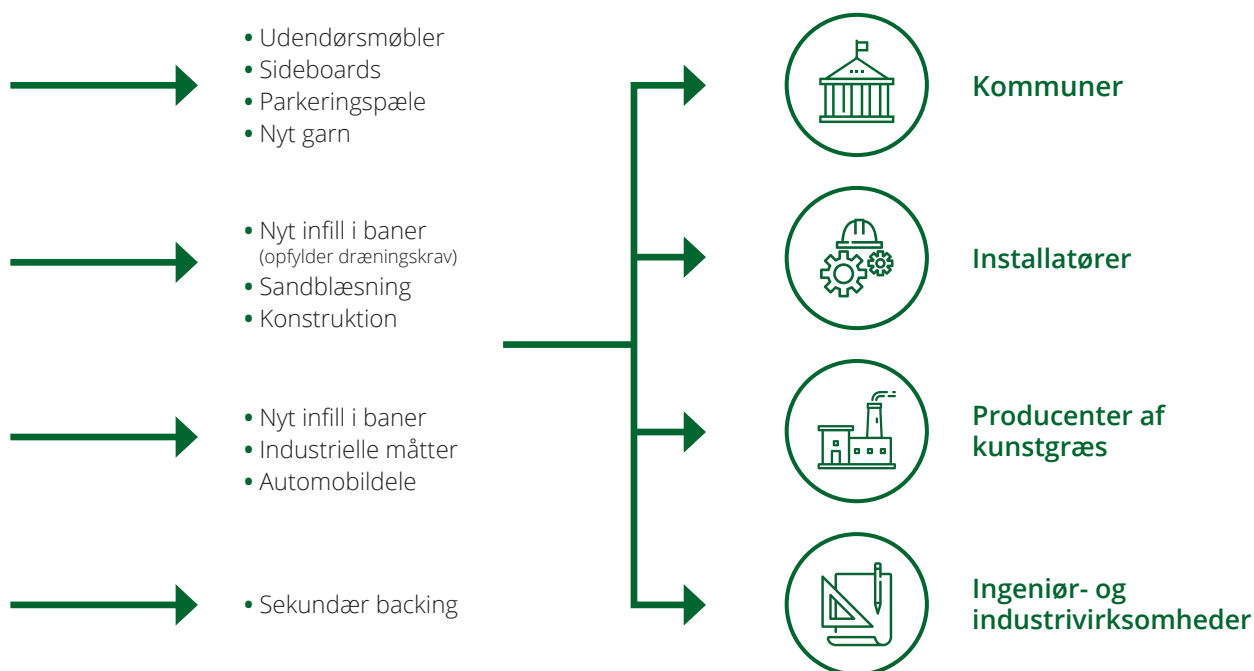


INPUT til genanvendelsesprocessen hos Re-Match er nedslidt kunstgræs, og oftest kommer det fra kommuner og sportsklubber. Inden en bane genanvendes, bliver det indkommende materiale analyseret og identificeret ved batchnumre for at sikre transparens og undgå krydskontaminering. Materialet genanvendes mekanisk ved hjælp af en patenteret proces, hvor der hverken tilsættes vand eller kemikalier.

KUNDEN modtager et Field Overview og et recycling-diplom, når materialet er genanvendt. Disse dokumenter viser banens sammensætning og dokumenterer behandlingsprocessen. Re-Match yder også rådgivning til byer, arkitekter, entreprenører og producenter om de cirkulære muligheder for kunstgræs og den mest bæredygtige måde at behandle og genbruge materialerne på. For at understøtte EUs 2050-strategi er det et populært valg blandt baneejere at bruge deres eget genanvendte gummi og sand som infill i deres nye bane og for kommuner at tilbagekøbe forbrugervendte produkter som tagpaneler eller parkbænke produceret af genbrugsmaterialer fra kunstgræsbaner.

Forud for afhentningen af en kunstgræsbane tager Re-Match prøver for at vurdere materialernes sammensætning og kvalitet





OUTPUT består af tørre og sigtede materialer, der er 99% rene og klar til at blive brugt igen. De større sand- og gummigranulater kan sendes tilbage til sportspladsen som infill, mens det resterende sand bruges i fx byggeindustrien og gummi i produktionen af industrielle måtter eller bildele.

Fibrene (polymer) bruges ofte til forbrugervendte produkter som udendørsmøbler, sideboards mv. Målet er dog, at fibrene skal gøres til kunstgræs igen, og da vores garn-til-garn-koncept allerede har vist sig fungere i laboratoriet, har Re-Match modtaget et EU-tilskud på 2,5 mio. EUR til at videreudvikle dette program.

KUNDEN, der ønsker at optræde ansvarligt og bruge genanvendt materiale, får den nødvendige sikkerhed for processen via vores certificeringer (ETV, ISO 9001 og EuCertPlast). Back-end-produkternes oprindelse dokumenteres, og kunden modtager desuden alle laboratorieanalyser, et teknisk datablad samt Re-Matchs kvalitetssikring.



Re-Match har introduceret sleeving for at undgå spild af infill og mikroplast under lastning, transport eller aflæsning



Brug ægte recycling ...

AT TRÆFFE DET RIGTIGE VALG kan være svært, når det kommer til recycling af ud-tjente baner. I dag rækker ansvaret for bortskaffelsen af kunstgræsbanerne ud over at se den oprullede bane forlade området, og som hjælp til at vurdere alternativer foreslår vi brugen af nedenstående scorekort.

SCORECARD TIL ÆGTE RECYCLING AF KUNSTGRÆS

RE-THINK · RE-CYCLE · RE-MATCH

Fuldstændig transparens Procesoplysninger, recycling-certifikat mv.	☐
Certificeringer ISO 9001, ETV (EU Environmental Technology Verification) og EuCertPlast	☐
Produktcirkularitet Det nedslidte kunstgræs recycles tilbage til deres originale komponenter	☐
Produktrenhed Slutprodukterne fra genanvendt infill er 99% rene og klar til ny produktion	☐
Ingen yderligere affaldsdannelse Genanvendelsesprocessen bruger ingen kemikalier eller andre stoffer (inkl. vand)	☐
Bæredygtige indkøb 100% grøn energi brugt til produktion, sleeves fremstillet af genbrugsplast mv.	☐

Hvis disse kriterier er opfyldt – så giver genanvendelsesprocessen ikke kun baneejeren den mest grundige dokumentation, certificering og gennemsigtighed – den bidrager også til at skåne miljøet for en væsentlig negativ påvirkning.

Og naturligvis kan der sættes flueben ud for alle scorecard'ets punkter hvad angår den proces Re-Match tilbyder.



... og høst fordelene

FORDELEN ved at vælge ægte recycling af kunstgræs er ikke kun, at baneejere kan være sikre på, at de har valgt den mest avancerede genanvendelsesmetode, der findes. De kan også se, at den er konkurrencedygtig sammenlignet med forbrænding og deponering. Derudover ved de også, at materialet fra deres nedslidte kunstgræs er med til at erstatte nyt materiale i nye produktionscykluser.



Takket være Re-Matchs avancerede genanvendelsesproces er vi i stand til at tilbyde priser, der er lavere end bortskaffelse ved forbrænding eller deponering. Vores slutprodukter kan også konkurrere med og erstatte nyt materiale.



Vores processer er blevet ISO 9001- og EuCertPlast-certificeret. Vi har også modtaget EUs Environmental Technology Verification (ETV). Det betyder, at Re-Match lever op til de højeste standarder, der findes.



Vi tilbyder fuldstændig transparens i recycling-flowet, og vores kunder modtager fuld dokumentation, når deres udtjente kunstgræs er blevet genanvendt. Dette giver vores kunder vished om, at deres kunstgræs bliver genanvendt som aftalt.



Hver bane, der genanvendes af Re-Match, sparer miljøet for ~400 tons CO₂ – og hvad der svarer til 1,4 mio. plastikposer. Alle slutprodukter kan enten erstatte nyt materiale på nye kunstgræsbaner eller indgå i alternative produktionscykluser.

KONTAKT RE-MATCH og få mere at vide om den brede vifte af tjenester, vi tilbyder – herunder råd om, hvordan du ansvarligt kan genanvende din udtjente kunstgræsbane og tilbagekøbe genanvendte cirkulære produkter (EU 2050-mål).



Kontakt os

RE-MATCH A/S

HI-Park 415
7400 Herning
Danmark

www.re-match.com

RE-MATCH FRANCE

2 rue Thomas Edison
67450 Mundolsheim
Frankrig

www.re-match.com/fr

RE-MATCH NEDERLAND B.V.

Ericssonstraat 2
5121 ML Rijen
Holland

www.re-match.com/nl

Re-Match er også repræsenteret i Norge, Sverige, Holland, Belgien, Luxembourg, Tyskland, Østrig, Schweiz, Storbritannien, Australien og USA.

Kontakt det nærmeste kontor.

