

Historien om ekte kunstgress- gjenvinning





Kunstgressutfordringen

KUNSTGRESSBANER blir stadig mer populære over hele verden. Dette er bra for folkehelsen, fordi det gir flere muligheter til å drive med sport, man kan gjøre det lenger og på steder hvor det ellers ville vært umulig. Fra et miljøperspektiv er det også en fordel at kunstgress ikke trenger gjødsel og vanning. Men det medfører også et problem.

Når kunstgresset er utslitt etter 8–10 år, står du overfor et viktig valg. Ikke bare hvilken ny kunstgressbane du skal installere, men også hva du skal gjøre med den gamle banen.

KUNSTGRESSBRANSJEN og deres kunder har i stor grad forpliktet seg til å håndtere utslitt kunstgress på en bærekraftig måte. Dette innebærer blant annet å unngå forbrenning og fyllplasser – og i stedet sørge for at kunstgressbanene blir resirkulert.

Bare i 2020 ble
14.000 baner
kassert

Når baneeiere velger å gjenvinne kunstgresset, står de overfor en rekke alternativer. Og det er ikke enkelt å finne et rimelig alternativ som også passer til eierens miljøprofil.

I 2030 vil det
være **52.000**
baner som
skal kasseres

For å gjøre det mer oversiktlig har vi introdusert konseptet "ekte kunstgressgjenvinning", som vi har forpliktet oss til i et ønske om å redusere miljøpåvirkningen fra kassering av utslitt kunstgress (se side 6).

Frem til 30. september
2021 har Re-Match
gjenvunnet 662 baner.

Dette tilsvarer:



~10.000
lastebiler



~116.000 tonn
avfall



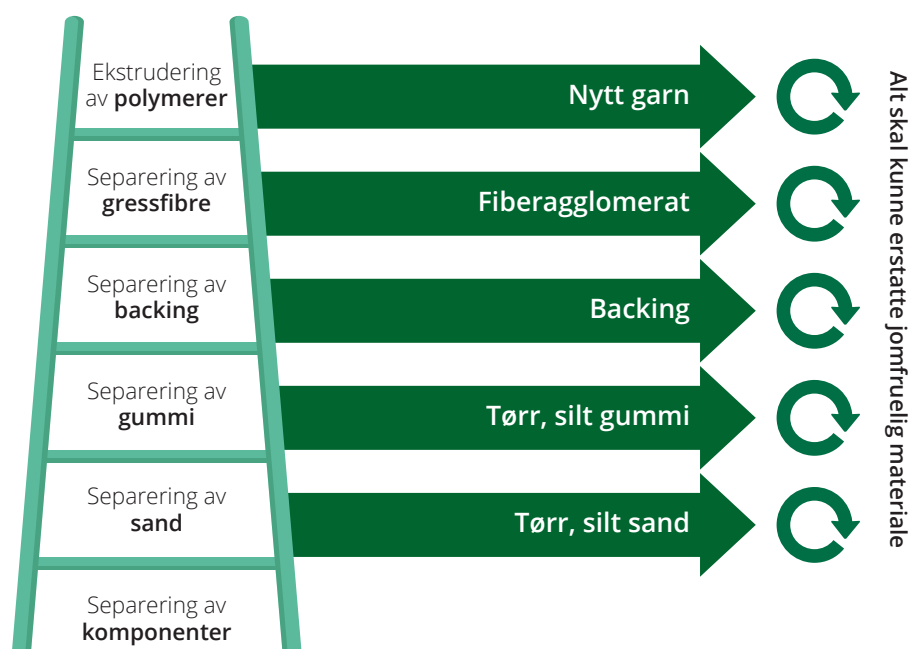
~520 mill.
plastposer



Kunstgressløsningen

RE-MATCH MENER at vi har klart å oppnå en fullstendig sirkulær løsning på kunstgress-gjenvinning. Dette har vi klart ved å utvikle prosesser for å gjenvinne utslitt kunstgress tilbake til originalkomponentene, og gjøre alt som er nødvendig for å sikre ekte sirkularitet.

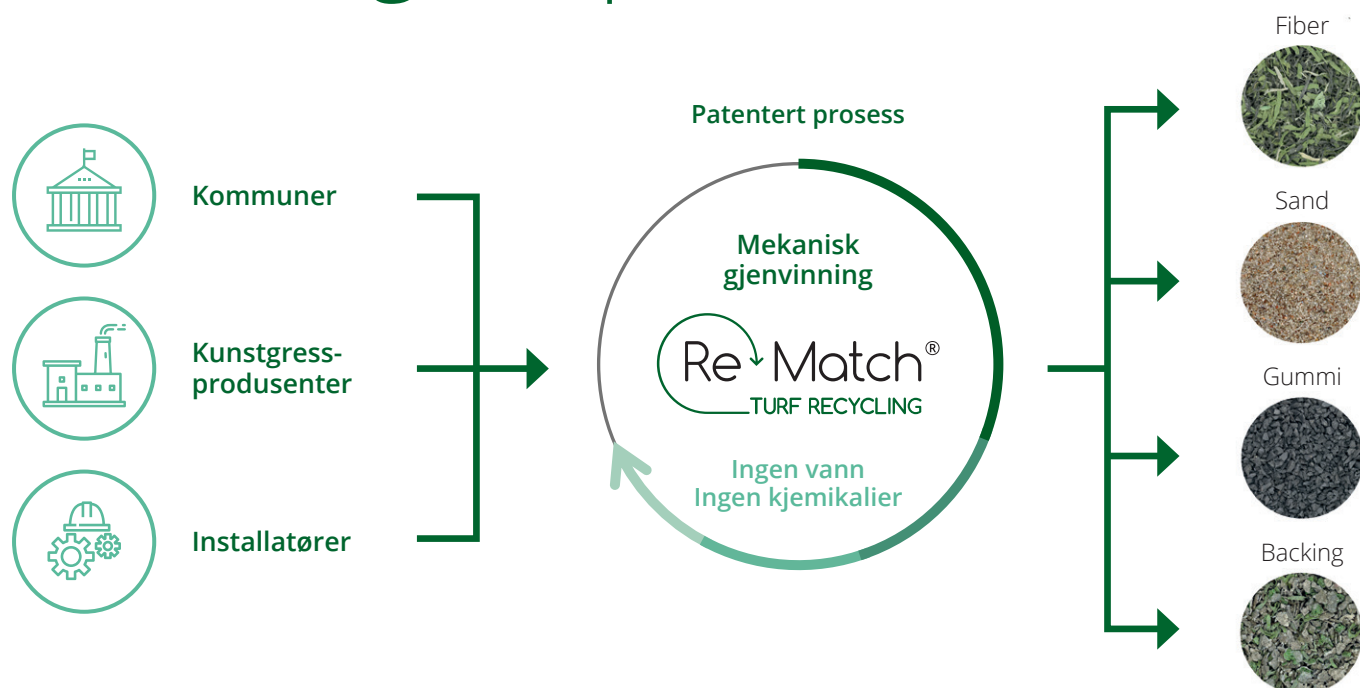
GJENVINNINGSTIGEN FOR KUNSTGRESS



RE-THINK · RE-CYCLE · RE-MATCH

Figuren viser den økende kompleksiteten i gjenvinningsprosessen og resultatet. Selv om det kan være enkelt å separere sand, er det ikke like ukomplisert å separere gressfibre – men det er fibreene som utgjør den største miljøutfordringen og det største miljøansvaret for baneierne. Det siste trinnet på stigen er å lage nytt garn av utslitt kunstgress. Dette ønsker Re-Match å oppnå i samarbeid med EU Horizon 2020 og Fraunhofer-instituttet.

Kunstgressprosessen



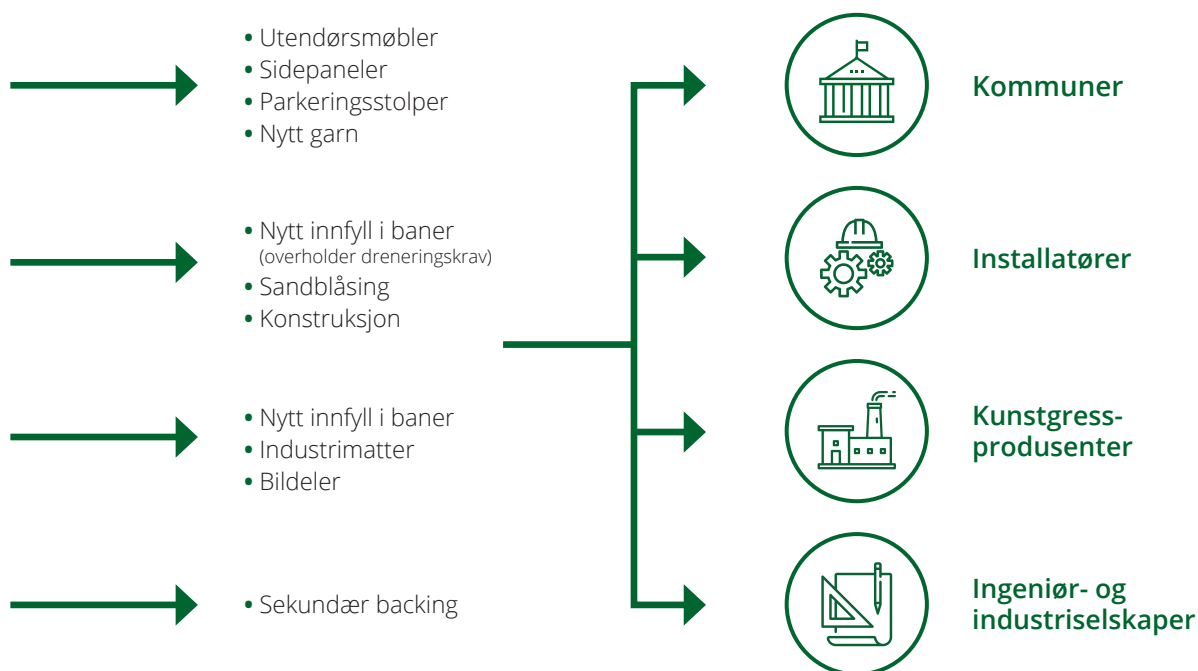
UTSLITT KUNSTGRESS som mates inn i Re-Matchs gjenvinningsprosess, kommer vanligvis fra kommuner og sportsklubber. Før vi gjenvinner en bane blir materialet analysert og identifisert med batch-numre for full gjennomsiktighet, og for å unngå krysskontaminering. Materialet blir mekanisk gjenvunnet ved bruk av en patentert prosess uten bruk av vann og kjemikalier.

KUNDEN mottar en oversikt og et gjenvinningsdiplom når materialet er gjenvunnet. Disse dokumentene beskriver sammensetningen av banene og gir en bekreftelse på prosessen.

Re-Match rådgir også byer, arkitekter, entreprenører og produsenter om sirkulære muligheter for kunstgress, og hvordan de kan gjenvinne og gjenbruke banene på en mest mulig bærekraftig måte. Som en del av EUs 2050-strategi velger mange baneiere å bruke sin egen resirkulerte gummi og sand som innfyll i nye baner, og flere kommuner velger å kjøpe tilbake gjenbrukte produkter, slik som grønne takpaneler eller parkbenker.

Re-Match tar prøver for å vurdere sammensetningen og kvaliteten på materialene før kunstgresset blir samlet inn.





RESULTATET består av tørre og silte materialer som er 99 % rene og klare til gjenbruk. Større sandkorn og gummigranulat kan tilbakeføres til banen som innfyll, mens den gjenværende sanden kan brukes i byggebransjen. Gummien kan brukes i produksjon av industrimatter eller bildeler.

Fibrene (polymer) brukes ofte i forbrukervendte produkter, f.eks. utendørsmøbler, sidepaneler osv. Målet er likevel at fibrene skal gjenbrukes i nye kunstgressbaner. Og fordi garn-til-garn-konseptet vårt allerede har vist seg å fungere i laboratoriet, har Re-Match mottatt 2,5 millioner euro i EU-midler for å videreutvikle programmet.

KUNDER som ønsker å ta ansvar og bruke resirkulerte materialer, får de nødvendige garantiene for prosessen via sertifiseringene våre (ETV, ISO 9001 og EuCertPlast). Produktenes opprinnelse blir dokumentert, og kunden får tilgang til alle laboratorieanalyser, et teknisk datablad og Re-Matchs kvalitetssikring.

RE-THINK · RE-CYCLE · RE-MATCH



Re-Match har introdusert 'sleeving' for å unngå utslipp av innfyll og mikroplast under lasting, transport og lossing.



Ekte gjenvinning ...

DET KAN VÆRE VANSKELIG Å VELGE RIKTIG når du skal gjenvinne utslitt kunstgress. I dag strekker ansvaret for å kassere kunstgressbaner seg lenger enn å bare sende fra seg kunstgresset. Derfor har vi satt sammen følgende nøkkelpunkter for å hjelpe deg med å vurdere alternativene.

NØKKELPUNKTER – EKE KUNSTGRESSGJENVINNING

RE-THINK · RE-CYCLE · RE-MATCH

Full gjennomskiktighet Prosessinformasjon, gjenvinningssertifikat osv.	☐
Sertifiseringer ISO 9001, ETV (EUs miljøteknologiverifisering) og EuCertPlast	☐
Sirkulære produkter Utslitt kunstgress omdannes til de opprinnelige komponentene	☐
Produktets renhet Sluttprodukter fra gjenvunnet innfyll er 99 % rent og klart til gjenbruk	☐
Ingen ytterligere avfall Det brukes ingen kjemikalier eller andre substanser i gjenvinningsprosessen (inkl. vann)	☐
Bærekraftig anskaffelse 100 % grønn energi i produksjonen, sleeves er laget av gjenvunnet plast o.l.	☐

Hvis prosessen overholder disse kriteriene, er baneieren sikret en best mulig dokumentasjon, sertifisering og gjennomskiktighet, og bidrar samtidig til å beskytte miljøet mot en betydelig negativ påvirkning.

Selvsagt oppfyller Re-Matchs prosess alle disse kravene.



... gir fordeler

FORDELEN ved å velge ekte kunstgressgjenvinning er ikke bare at baneeierne kan føle seg trygge på at de har valgt den mest avanserte gjenvinningsmetoden på markedet, men metoden er også konkurransedyktig på pris sammenlignet med forbrenning og dumping. I tillegg vet de at materialet fra det utslitte kunstgresset hjelper til å erstatte jomfruelige materialer i nye produksjonssykluser.



Takket være Re-Matchs avanserte gjenvinningsprosess kan vi tilby priser som er lavere enn ved bruk av forbrenning og fyllplass. I tillegg kan sluttproduktene våre konkurrere med og erstatte jomfruelige materialer.



Prosessene våre er ISO 9001- og EuCertPlast-sertifiserte. Vi har også mottatt EUs miljøteknologisertifisering (ETV). Dette betyr at Re-Match holdes til høyeste standard.



Vi tilbyr fullstendig gjennomskiktighet av gjenvinningsprosessen, og kundene våre får full dokumentasjon av hvordan det utslitte kunstgresset blir resirkulert. Dermed kan kundene våre føle seg sikre på at kunstgresset blir gjenvunnet som avtalt.



Hver bane som gjenvinnes av Re-Match, sparer miljøet for omtrent 400 tonn CO₂ – og tilsvarende 1,4 mill. plastposer. Alle sluttproduktene kan enten erstatte jomfruelige materialer i nye kunstgressbaner eller inngå i alternative produksjonssykluser.

TA KONTAKT MED RE-MATCH og lær mer om alle tjenestene våre – inkludert råd om hvordan du kan gjenvinne utslitt kunstgressbane på en ansvarlig måte og kjøpe tilbake gjenvunne sirkulærprodukter (EUs 2050-mål).



Ta kontakt

RE-MATCH A/S

HI-Park 415
7400 Herning
Danmark

www.re-match.com

RE-MATCH FRANCE

2 rue Thomas Edison
67450 Mundolsheim
Frankrike

www.re-match.com/fr

RE-MATCH NEDERLAND B.V.

Ericssonstraat 2
5121 ML Rijen
Nederland

www.re-match.com/nl

Re-Match er også tilstede i Norge, Sverige, Nederland, Belgia, Luxembourg, Tyskland. Østerrike, Sveits, Storbritannia, Australia og USA.

Kontakt ditt nærmeste kontor.

